



COMPANY
PROFILE
2023

Gruppo



ALFA ACCIAI

UN GRANDE
GRUPPO
VICINO
AL CLIENTE

Il Gruppo Alfa Acciai è da quasi 70 anni tra i principali produttori italiani ed europei di acciaio per cemento armato e vergella. Opera con scelte imprenditoriali e organizzative che ne fanno una realtà tecnologicamente evoluta, presente lungo tutta la filiera siderurgica e con un'attenzione concreta alla sostenibilità ambientale.

Attualmente controllato dalla holding Siderurgica Investimenti, il Gruppo conta circa 1.200 dipendenti e raggiunge una capacità produttiva complessiva di 2,5 milioni di tonnellate all'anno di acciaio e laminati.

Partecipano attivamente a definire il carattere del Gruppo una spiccata flessibilità industriale e una grande efficienza operativa, a monte e a valle del processo fusorio.

Posizionamento di mercato e identity sono accompagnate da una forte solidità patrimoniale e finanziaria.

I principali siti produttivi del Gruppo garantiscono una copertura capillare e rapida dell'intero territorio nazionale e aree geografiche limitrofe. Inoltre la configurazione delle varie unità consente di rispondere ad una vasta gamma di necessità operative dei clienti, garantendo sempre elevati standard qualitativi.

 **ALFA ACCIAI**

Alfa Acciai (Brescia), tra i maggiori siti elettrosiderurgici d'Italia.

 **Acciaierie di Sicilia**

Acciaierie di Sicilia (Catania), unica acciaieria nel cuore del Mediterraneo e tra i principali poli industriali della Regione, con vocazione all'export grazie alla vicinanza a significative infrastrutture portuali.

 **FERROBERICA**

Ferroberica, il maggiore operatore italiano (secondo in Europa) nella presagomatura e assemblaggio del tondo per cemento armato destinato a opere strutturali. L'azienda dispone di quattro sedi operative, Vicenza, Montirone (Bs), Catania e Sedegliano (Ud) ed è attiva da cinquant'anni (1973-2023).
Per maggiori informazioni visita: www.ferroberica.it.

 **TECNOFIL**

Tecnofil (Brescia), trafilea che dispone della zincheria più grande d'Italia, tra le maggiori in Europa, che completa a valle la filiera produttiva della vergella.
Per maggiori informazioni visita: www.tecnofil.net.

ORGANIZZAZIONE
INTEGRATA
PER OTTIMIZZARE
PROCESSI
E PRODOTTI

Acciaierie

Alfa Acciai

La fabbricazione dell'acciaio prende il via dal parco rottame, dove vengono confezionate le ceste di carica per i forni fusori, secondo specifiche ricette in termini di mix di rottame e di peso. Per la produzione del proler è presente un **frantumatore**, con una capacità produttiva di 220.000 ton/a.

Il processo produttivo prevede la fusione del rottame nei **due forni elettrici (EAF)** con una capacità produttiva complessiva di circa **2.000.000 ton/a**, lo spillaggio dell'acciaio liquido, il trattamento metallurgico secondario nei due forni siviera ed infine il colaggio nelle due macchine di colata continua, di cinque linee ciascuna.

I prodotti realizzati in Acciaieria sono due:

- **billette** a sezione quadra, con lato da 130 mm a 160 mm e lunghezza da 6 a 12 m, destinate alla laminazione interna e alla vendita;
- granulato **Alfa Sinstone®**, si tratta di un aggregato per materiali non legati, prodotto da un impianto dalla capacità produttiva di circa 200.000ton/a e finalizzato all'impiego in opere d'ingegneria civile e nella costruzione di strade. Il prodotto è certificato CE, commercializzato in conformità alla norma UNI 13242 e dispone della Certificazione EPD.





Acciaierie di Sicilia

In modo analogo a quanto appena citato per il sito di Brescia, la fabbricazione dell'acciaio inizia dal parco rottame, dove è presente un **frantumatore** dalla capacità produttiva di circa 150.000 ton/a per la produzione di proler. Il processo produttivo prevede la fusione del rottame nel **forno EAF**, con una capacità produttiva di circa **500.000 ton/a**, lo spillaggio dell'acciaio liquido con il relativo trattamento metallurgico secondario in siviera ed infine il colaggio nella macchina di colata continua a quattro linee.

La produzione comprende:

- **billette** a sezione quadra, con lato da 130 mm e lunghezza da 6 a 12 m, destinate alla laminazione interna e alla vendita;
- un **sottoprodotto con caratteristiche analoghe al granulato Alfa Sinstone®** di Alfa Acciai, ottenuto da un impianto di ca 60.000 ton/a di capacità produttiva.





ALFA ACCIAI:
2 mln ton/a
ACCIAIERIE DI SICILIA:
500 k ton/a

Laminazione a Caldo

Alfa Acciai

Lo stabilimento dispone di **tre impianti indipendenti di laminazione a caldo**, con una capacità produttiva di circa **2 mln ton/a**.

Tramite questi impianti si producono:

- **Tondo in barre** per cemento armato;
- **Tondo in rotoli** per cemento armato (rocchetti);
- **Vergella** liscia e nervata.



Acciaierie di Sicilia

Lo stabilimento è dotato di un **impianto di laminazione** con una capacità produttiva di circa **500.000 ton/a** e si serve di un sistema di carica a caldo.

Tramite questi impianti si producono:

- **Tondo in barre** per cemento armato;
- **Tondo in rotoli** per cemento armato (rocchetti).



Rete
Elettrosaldata:
300.000 ton/a
Ribobinato:
150.000 ton/a

Produzione Derivati

Alfa Derivati

In questa specifica unità produttiva avvengono le trasformazioni dei rotoli nervati laminati a caldo di Alfa Acciai e si producono:

- **Rete elettrosaldata** (prodotta a Brescia) tramite l'ausilio di macchine di stiratura/ laminazione a freddo (necessarie per dare le caratteristiche meccaniche al filo che compone la rete) e saldatrici con una capacità produttiva di circa **300.000 ton/a**;
- **Ribobinato**, vale a dire tondo in rotoli per c.a., laminato a caldo e stirato a freddo. Viene prodotto da macchine di stiratura, per una capacità produttiva complessiva di circa **150.000 ton/a**, prevalentemente nel sito di Montirone (Bs), che è dedicato al mercato export e, dotato di un raccordo ferroviario, consente una logistica sempre più sostenibile.





Dove ci sono progetti
e idee costruttive,
nelle grandi infrastrutture
come negli edifici
della vita quotidiana,
c'è Alfa Acciai.

Una completa gamma di acciai

Acciai per Edilizia

Alfa Acciai ed Acciaierie di Sicilia producono acciaio per cemento armato in barre, rotoli e rete elettrosaldata in conformità alle seguenti, specifiche **norme nazionali**:



Due inoltre le **norme europee** di riferimento:

EN 10080: Acciaio saldabile per calcestruzzo armato, che indica i requisiti generali e la definizione delle caratteristiche prestazionali dell'acciaio d'armatura saldabile per strutture in calcestruzzo.

EN 1992-1-1: Eurocod 2 - Progettazione delle strutture di calcestruzzo, che fornisce i criteri generali per la progettazione delle strutture di calcestruzzo armato di edifici e opere di ingegneria civile e **classifica gli acciai in base alle loro caratteristiche**.

Alfa acciai ed Acciaierie di Sicilia sono inoltre in grado di produrre acciaio in accordo a norme vigenti in paesi **extra-europei**, come ad esempio la British Standard BS 4449 oppure le americane ASTM A615 e ASTM A706.





La propositività
del Gruppo
copre necessità
diversificate nella
più ampia gamma
applicativa della
vergella

Vergelle

EN ISO 16120: Vergella di acciaio non legato per la trasformazione in filo metallico
Parte 2: Requisiti specifici per vergella per uso generale.

Applicazioni:

Trafilatura e/o laminazione a freddo, filo galvanizzato o zincatura a caldo, filo lucido, rivetti.

ASTM A510-A510M: Specifiche standard per i requisiti generali per vergella e filo tondo grezzo, acciaio al carbonio e acciaio legato.

Applicazioni:

Trafilatura e/o laminazione a freddo, filo galvanizzato o zincatura a caldo, rete elettrosaldata.

EN ISO 10025: Prodotti laminati a caldo di acciai per impieghi strutturali
Parte 2: Condizioni tecniche di fornitura di acciai non legati per impieghi strutturali
Parte 5: Condizioni con resistenza migliorata alla corrosione atmosferica per impieghi strutturali.

Applicazioni:

Acciai non legati per applicazioni strutturali (disponibili anche con resistenza migliorata alla corrosione atmosferica) o per trafilatura a freddo.

EN ISO 683: Acciai per trattamento termico, acciai legati e acciai automatici

Parte 1: Acciai non legati da bonifica

Parte 3: Acciai da cementazione.

Applicazioni:

Acciai non legati da bonifica, tempra e rinvenimento; acciai da cementazione.

DIN 17115: Acciai per catene a maglie tonde saldate e componenti di catena.

Applicazioni:

Catene.

EN ISO 14171: Materiali di apporto per saldatura - fili elettrodi pieni, abbinamenti fili elettrodi pieni e fili elettrodi animati/flusso per saldatura ad arco sommerso di acciai non legati e a grano fino.

Applicazioni:

Elettrodi.

Servizi coerenti alla promessa: essere partner del cliente

Il dialogo tra il Gruppo Alfa Acciai e i clienti va oltre la fornitura di prodotti e si configura come un sistema articolato di servizi fra loro integrati, volto ad assicurare un **rapporto orientato globalmente alla qualità**. Dinamicità, precisione e competenza sono alla base del servizio integrato, che inizia con una consulenza specialistica sulle caratteristiche funzionali del prodotto, sugli aspetti normativi d'impiego e sulla gestione del materiale in cantiere o negli stabilimenti dove viene utilizzato.

Il Gruppo Alfa Acciai mette a disposizione **risorse tecniche, professionali e commerciali** che pongono il cliente al **centro del sistema di relazione**, al di là della quantità e della frequenza di acquisto del prodotto.



Qualità del prodotto garantita dalla ripetibilità delle sue caratteristiche

Prossimità di stabilimenti e magazzini a reti autostradali, porti e scali ferroviari, per trasporto intermodali

Grande attenzione al confezionamento del prodotto

Capillarità, professionalità e competenza della rete vendita e dell'ufficio commerciale interno

Disponibilità di certificazioni ambientali

Assistenza continuativa anche dopo l'acquisto da parte degli uffici aziendali

Completezza e trasparenza della documentazione che accompagna il prodotto

Disponibilità ed efficienza dell'Help Desk

Chiarezza nell'etichettatura dei diversi colli

Consulenza tecnica e normativa offerta da specialisti interni

Ampia disponibilità a magazzino dei prodotti

Aggiornamento costante delle informazioni sul sito www.alfaacciai.it

Consegne puntuali e rapide

Disponibilità di un'area riservata al cliente sul sito Alfa Acciai, con archivio dati costantemente aggiornato

Il “sistema Alfa Acciai”: più forti, insieme

Sei sono i principi che sanno sviluppare “valore aggiunto” al prodotto:

- Rispetto delle regole;
- Interazione tra tradizione e innovazione;
- Innovazione continua dei processi per realizzare prodotti sempre più sostenibili e performanti;
- Investimenti per la professionalità e l’aggiornamento del personale;
- Soluzioni intelligenti per coadiuvare i clienti nel contenere i loro costi;
- Scelte all’avanguardia per essere sempre un passo avanti.



Valori originari, sempre validi

Il Gruppo Alfa Acciai è pienamente consapevole che una strategia **economica responsabile e sostenibile** è essenziale per conseguire e soprattutto mantenere il successo competitivo. In quest'ottica, il Gruppo rafforza costantemente il rapporto di fiducia con il territorio che circonda i suoi stabilimenti e i suoi vari stakeholders, impegnandosi nel condurre il proprio lavoro nel rispetto di precisi valori di riferimento:



e sempre confermati

- APPROCCIO COOPERATIVO
- CORRETTEZZA
- IMPARZIALITÀ
- ONESTÀ

Una storia di passione e tenacia

1955

Alfa Acciai inizia la propria attività a Brescia. Successivamente il passaggio impiantistico alla colata continua e i forti investimenti per l'aggiornamento tecnologico permettono di moltiplicare la capacità produttiva in entrambi i reparti: acciaieria e laminatoio

1986

Nasce il **reparto Derivati** in cui inizia la produzione di reti elettrosaldate e trafilati

1998

Alfa Acciai acquisisce **Acciaierie di Sicilia** (Catania), unica acciaieria nel cuore del Mediterraneo, per produrre barre e rocchetti

1984

Mitigazione dell'impatto ambientale dello stabilimento, sia mediante l'installazione di impianti di abbattimento delle emissioni dei forni elettrici all'avanguardia nel settore, sia mediante i sistemi di insonorizzazione dei principali processi di lavorazione

1991

Alfa Acciai acquisisce **Ferrobérica** (Vicenza) che permette di potenziare tutte le lavorazioni a freddo, tra cui la presagomatura e l'assemblaggio di acciaio per cemento armato, settori nei quali è ora il maggior operatore italiano e secondo in Europa

2000

In accordo con il Comune di Brescia Alfa Acciai studia il piano "Alfa 2000" per un'ulteriore significativa riduzione dell'impatto ambientale dello stabilimento verso l'esterno



2004

Inaugurazione del terzo laminatoio che introduce nella gamma il rocchetto

2018

Il sito di **Montirone** si appresta ad ospitare un nuovo reparto di Alfa Derivati per la produzione di ribobinato e un impianto ipertecnologico di Ferroberica, che si aggiunge a quelli di Catania e Sedegliano (Ud)

**2016**

Alfa Acciai acquisisce a Brescia sia il sito industriale di Montirone, sia **Tecnofil**, una delle più importanti trafilerie con zincheria in Europa. In tempi brevi razionalizza le tipologie di filo (zincato, zincoalluminio e lucido) ottimizzando la gamma di offerta

2021

Sempre più sensibile alle tematiche chiave della sostenibilità, Alfa Acciai ha realizzato in simbiosi con A2A, la maggior multiutility italiana, un sistema innovativo ed efficiente per il recupero dell'energia termica dell'acciaieria

*Nel corso del 2021 il Gruppo Alfa Acciai ha deciso di rendere pubblico il proprio impegno sulle tematiche sociali ed ambientali con la redazione del **primo Bilancio di Sostenibilità del Gruppo**, disponibile su ciascun sito (www.alfaacciai.it, www.tecnofil.it e www.ferroberica.it) e al quale si rimanda per approfondimenti.*

La Qualità come elemento base del posizionamento di mercato

Per soddisfare le necessità e le aspettative dei clienti, il Gruppo Alfa Acciai si pone l'obiettivo di essere sempre il punto di riferimento nel mercato elettrosiderurgico, sia in termini di efficienza, sia per qualità del processo produttivo.



Elementi distintivi dell'impegno qualitativo

- Un sistema di Controlli Statistici di Processo studiati per evitare di commettere errori, per cui in ogni fase cruciale del processo è presente un controllo registrato.
- I materiali in ingresso nelle acciaierie del Gruppo, come ad esempio le ferroleghie e gli additivi di processo, sono testati a campione tramite Spettrofotometria XRF (X-ray Fluorescence spectrometry) con strumenti da laboratorio e portatili, oppure tramite Spettrometria ad Assorbimento Atomico.
- La conformità del prodotto finito alle norme viene testato da tecnici qualificati, che operano in laboratori dotati di tecnologie di ultima generazione. Nelle acciaierie si effettuano analisi chimiche tramite la Spettrometria Ottica Diretta (quantometro) e analizzatori di C-S (carbonio-zolfo) e O-N (ossigeno-azoto). Ogni azienda del gruppo si occupa della certificazione delle caratteristiche meccaniche e geometriche in modo da assicurare la bontà del prodotto.
- Il laboratorio metallurgico di Alfa Acciai, dotato di un microscopio ottico all'avanguardia e di Software di Image Anisys di ultima generazione, è in grado di effettuare l'analisi in automatico delle fasi dell'acciaio, del grado inclusionale e del tenore di decarburazione, oltre ad effettuare una Failure Analysis per i clienti del Gruppo.





Sistema di Gestione Qualità

Tutte le società del Gruppo Alfa Acciai sono dotate di un **sistema di gestione di qualità integrato conforme alle norme UNI EN ISO 9001** e certificato da IGQ – Istituto italiano di Garanzia della Qualità – e da IQNet – International Certification Network. Il sistema garantisce la conformità a procedure e istruzioni operative ben definite e costantemente aggiornate allo sviluppo tecnico e organizzativo aziendale.

Il Sistema si può definire **inclusivo** perché parte dalla progettazione della **supply chain** e si articola nello sviluppo del processo e dei prodotti per ottimizzare le forniture, assicurare la ripetibilità dei processi e garantire la soddisfazione del cliente. **L'attenzione per i particolari** si attua capillarmente all'interno dell'organizzazione aziendale in quanto tutte le funzioni sono coinvolte nei processi volti a migliorare e garantire la qualità del prodotto e del servizio offerto.



Digitalizzazione e tracciabilità dei flussi produttivi e logistici

Per migliorare sia la qualità dei prodotti, sia quella del servizio offerto, Il Gruppo Alfa Acciai ha saputo anticipare i tempi investendo notevolmente nella digitalizzazione dei processi e nelle dinamiche che caratterizzano l'industria 4.0. In particolare ha deciso di interfacciare gli impianti produttivi con specifici sistemi informatici ed attingere in automatico ai dati disponibili per garantire la qualità e la tracciabilità del prodotto.

Un esempio evidente di questo impegno è lo sviluppo del **nuovo ERP implementato in Alfa Acciai e Acciaierie di Sicilia**, che permette di migliorare la previsione della domanda e soddisfare in modo più efficiente le richieste del mercato. Ne derivano molteplici vantaggi: migliore pianificazione e programmazione delle produzioni; ottimizzazione della pianificazione dell'acquisto delle materie prime e della produzione dei semilavorati; gestione razionale delle consegne delle forniture e tracciamento dei materiali in acquisto dell'acciaieria; controllo preciso della spedizione dei prodotti finiti, con gestione ideale anche del magazzino.



Etica e business alleate per la sostenibilità ambientale

Sostenibilità a tutto tondo

L'approccio sostenibile all'economia del domani attraverso l'incremento della circolarità e degli utilizzi della materia: questo è lo spirito del Gruppo Alfa Acciai. Il Gruppo si impegna a valorizzare ogni residuo generato conferendolo ad altre economie circolari, alimentando la catena del valore e favorendo così il recupero della materia.

Economia circolare dell'acciaio

L'acciaio è il materiale più riciclabile e riciclato al mondo e il Gruppo Alfa Acciai, tramite i propri impianti elettrosiderurgici di Brescia e Catania, valorizza annualmente oltre 2 milioni di tonnellate di rottami ferrosi. Il prodotto finito è certificato come contenente oltre il 97% di materiale riciclato, garantendo al mercato dei prodotti veramente "green" che possono beneficiare dei crediti LEED. Si tratta quindi di una percentuale altissima rispetto ad altri materiali per costruzioni che Alfa Acciai e Acciaierie di Sicilia hanno ampiamente superato, raggiungendo addirittura il 99% nel 2022.

Oltre al core business, tale indice di sostenibilità è frutto dell'innovazione e degli investimenti continui, sostenuti da un'etica d'impresa e da una cultura che punta alla armoniosa coesistenza tra azienda, ambiente e territorio.

Transizione energetica

Gli impianti siderurgici, fondendo il rottame con Forno Elettrico ad Arco (EAF), sono particolarmente energivori e la sfida della decarbonizzazione è la più grande che il settore si trova ad affrontare. L'obiettivo principale è quello di attuare processi di transizione energetica verso modelli più efficienti e a minor impatto. Le aziende del Gruppo Alfa Acciai si sono infatti poste ambiziosi obiettivi al riguardo e sviluppano numerose azioni di efficientamento, miglioramento continuo e riduzione di impiego di materiali carboniosi da fonti fossili.

In particolare, Alfa Acciai ha realizzato, in simbiosi con A2A - la maggior multiutility italiana - un sistema innovativo ed efficiente per il recupero dell'energia termica dell'acciaieria, che viene ceduta alla rete di teleriscaldamento. Alfa Acciai si proietta così verso la circolarità dell'energia e la sua valorizzazione, contribuendo alla decarbonizzazione del tessuto urbano.

Sistema di gestione dell'energia (ISO 50001)

Il Sito Alfa Acciai di Brescia ha conseguito nel 2022 la certificazione **ISO 50001**, il Sistema di Gestione dell'Energia che ha l'obiettivo di facilitare il processo di identificazione, registrazione e valutazione dei risultati in materia energetica e che rappresenta lo strumento migliore per la gestione ed attuazione della propria Politica Energetica.



Certificazioni ambientali

La responsabilità ambientale che ha sempre contraddistinto il Gruppo Alfa Acciai si è concretizzata dal 2005 con la certificazione del **sistema di gestione ambientale ISO14001**, applicato in Alfa Acciai e Acciaierie di Sicilia e successivamente in Tecnofil. Strumento di garanzia per tutti i portatori di interesse circa il perseguimento e il raggiungimento del massimo rispetto per l'ambiente, la certificazione permette di identificare gli aspetti di sostenibilità, valutarne gli impatti e controllare gli effetti sulle matrici ambientali, ricercando le migliori tecniche di azione ed intervento.



Alfa Acciai e Acciaierie di Sicilia sono state tra le prime ad aver ottenuto la certificazione SustSteel (acciaio sostenibile), istituita in ambito europeo da Eurofer al fine di promuovere il settore dei prodotti per le costruzioni in acciaio nel quadro della sostenibilità e responsabilità sociale dei propri membri.



Tutti i prodotti (barre-rotoli-roti e Sinstone®) hanno ottenuto la **dichiarazione ambientale di prodotto** (EPD - Environmental Product Declaration), in questo modo il Gruppo comunica al mercato, in modo chiaro e trasparente, gli impatti ambientali dei prodotti Alfa Acciai e Acciaierie di Sicilia.



Barre e rotoli sono in possesso anche della certificazione ICMQ ECO Gold, un marchio di sostenibilità che misura le prestazioni dei prodotti sulla base di tre aree tematiche: salvaguardia dell'ambiente, tutela delle risorse e risparmio energetico.

Il bilancio di sostenibilità



Il bilancio di sostenibilità, nuovo tassello della comunicazione del Gruppo Alfa Acciai, è stato pubblicato per la prima volta nel 2021. Oltre alle tematiche di governance e sociali, il documento analizza dettagliatamente le performance ambientali del Gruppo, tra cui il consumo dei materiali, la gestione dei rifiuti, l'efficienza energetica, la gestione e monitoraggio delle emissioni e ad esso si rimanda per ulteriori approfondimenti.

LE RISORSE
UMANE:
PATRIMONIO
ESSENZIALE
DEL GRUPPO

Responsabilità sociale

Dipendenti e collaboratori sono un fattore indispensabile per il successo aziendale. Per questo motivo le società del Gruppo tutelano e promuovono il valore delle risorse umane allo scopo di migliorare ed accrescere il patrimonio delle competenze possedute da ciascuno. L'attenzione verso le persone si ispira ai principi del Codice Etico.

L'organico del Gruppo conta attualmente circa **1.200 dipendenti** in Italia, per la maggior parte a tempo indeterminato (97%). Il Gruppo Alfa Acciai riceve ed offre stabilità: da un lato si assicura la presenza continuativa di dipendenti e collaboratori di elevata esperienza e professionalità, dall'altro lato offre agli stessi un rapporto duraturo nel tempo.



Attenzione al benessere

L'attenzione verso il benessere dei dipendenti è considerata dal Gruppo Alfa Acciai un aspetto fondamentale per garantire un clima aziendale che valorizzi le persone e che favorisca il giusto equilibrio tra la vita lavorativa e la sfera personale. Il Gruppo è impegnato in un dialogo continuo con le associazioni sindacali con l'obiettivo comune di assicurare e soddisfare i bisogni dei propri dipendenti.



Formazione e crescita professionale

Il Gruppo ritiene che la crescita professionale e manageriale siano un elemento centrale per favorire lo sviluppo del business. Per favorire tale crescita e garantire un aggiornamento continuo delle conoscenze e delle competenze del personale, il Gruppo è impegnato costantemente nell'erogazione di percorsi formativi a tutti i livelli e su diverse tematiche di tipo tecnico, comportamentale e manageriale.



Sicurezza sul luogo di lavoro

Per il Gruppo Alfa Acciai la sicurezza è una componente centrale della propria attività, ecco perché ciascuna società si impegna costantemente nell'adottare tutte le misure per migliorare l'ambiente di lavoro e tutelare la salute dei propri dipendenti e collaboratori.

Il sistema di gestione della sicurezza sul lavoro, conforme alle norme UNI EN ISO 45001, rappresenta il principale strumento organizzativo con il quale pianificare, mettere in campo e verificare i pilastri della strategia aziendale condivisi con tutti i soggetti interessati.



Dialogo con le comunità locali

L'attenzione verso le comunità locali coinvolge tutto il personale; per i dipendenti e collaboratori del Gruppo le aspettative dei territori sono convergenti con i bisogni individuali. La presenza delle aziende del Gruppo Alfa Acciai all'interno delle proprie comunità locali diventa così un vantaggio ed un'opportunità per tutti.



Diversi elementi per realizzare una collaborazione unica

- **La vasta gamma dei prodotti;**
- **La qualità dei prodotti**, da sempre garantita dall'innovazione tecnologica continua, da severi controlli e dalle molteplici certificazioni conseguite;
- **La disponibilità immediata di prodotto** in varie tipologie e diametri, per rispondere in tempi rapidi a qualsiasi ordinativo da parte dei nostri clienti;
- **Il consolidato know-how** del team tecnico, che permette di dare ai clienti soluzioni efficaci;
- **La serietà e l'impegno delle persone**, che rendono il Gruppo Alfa Acciai un interlocutore affidabile;
- **L'assistenza anche dopo l'acquisto**, che comprova la forte partnership con i nostri clienti;
- **Una struttura altamente efficiente e verticalizzata** nel settore siderurgico, flessibile e da sempre rispettosa di persone e ambiente, non a caso diventata oggi anche un modello di economia circolare.

Gruppo
ALFA ACCIAI





Via San Polo, 152

25134 Brescia - Italia

Visita

www.alfaacciai.it